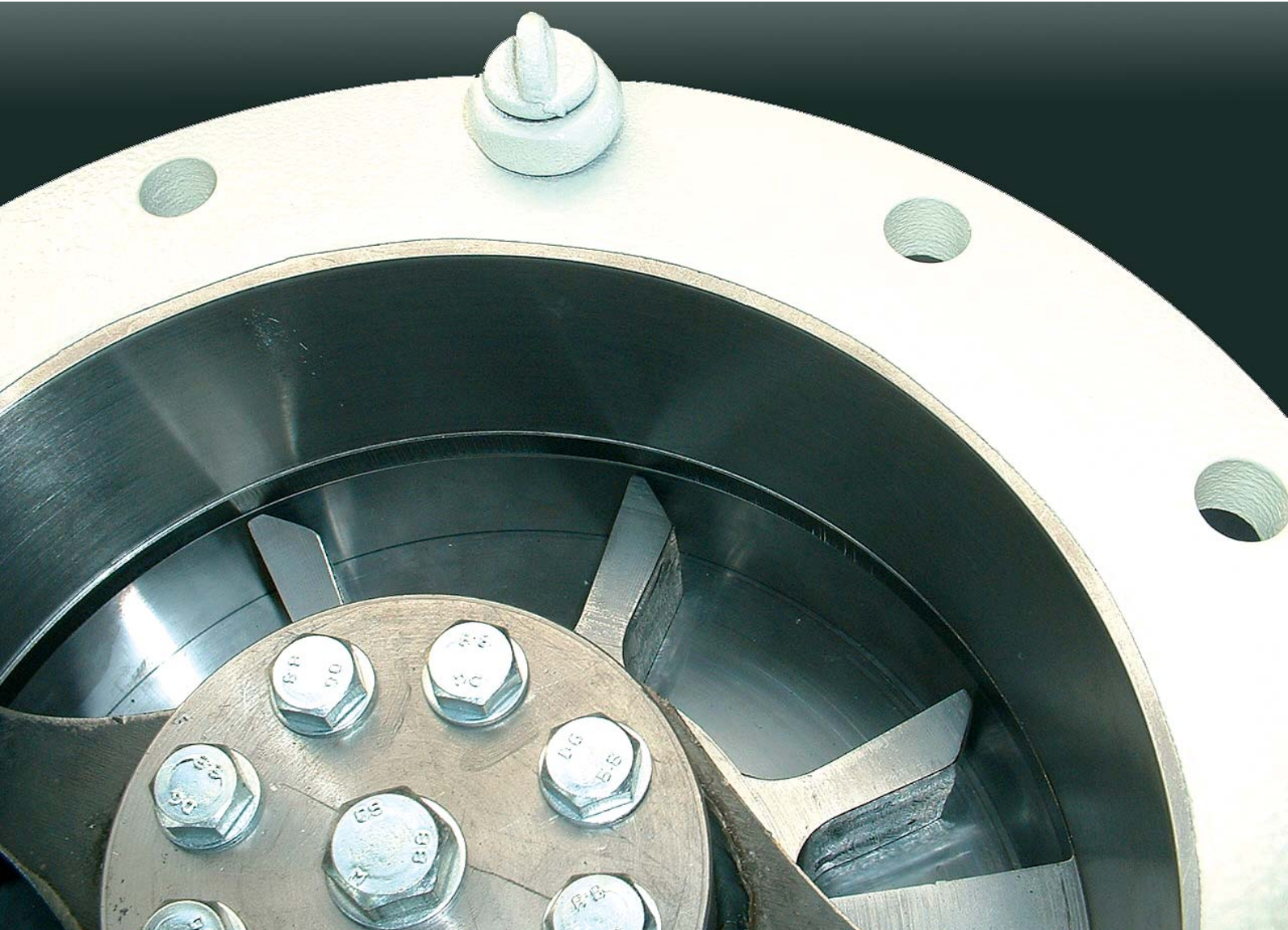


Absperren, zerkleinern, fördern, dosieren –
Produkte für die Schüttguttechnik

Brecher
Doppelpendelklappen
Absperrschieber
Schaltweichen
Schneckenförderer
Trogkettenförderer
Vertikalzellenradschleusen
Zellenradschleusen



Absperren

Absperrschieber

Absperrschieber schließen Schüttgutströme ab und verhindern das Nachströmen pulverförmiger, fein- oder grobkörniger Schüttgüter. Redelfs Absperrschieber werden als Notabsperr- oder Arbeitsschieber eingesetzt und zeichnen sich durch eine robuste und langlebige Bauweise bei niedriger Bauhöhe aus.

Ausführungen:

- rund, rechteckig, quadratisch
- Betätigung elektromotorisch, pneumatisch,
- hydraulisch oder handbetätigt
- gasdicht nach außen, wasserdicht nach außen,
- druckdicht nach außen, staubdicht
- druckstoßfest bis 10 bar
- auch in Sonderwerkstoffen
- für Temperaturen bis 600 °C



Zerkleinern

Brecher

Unsere Brecher zerkleinern Klumpen und Agglomerate zu definierten kleineren Korngrößen. Sie werden eingesetzt, wenn in einem Verfahrensablauf durch Lagerung, Ablagerung oder Verpressung unerwünschte größere Klumpen entstehen, die auf ein erforderliches Maß zerkleinert werden müssen. Volumenstrom, Verklumpungsanteil und maximale Korngröße bestimmen die Größe des Brechers.

Ausführungen:

- staubdicht, gasdicht, druckdicht, druckstoßfest
- ein- oder mehrwellig
- auch in Sonderwerkstoffen
- verschleißfest
- für Temperaturen bis 600 °C



Fördern

Schneckenförderer

Schneckenförderer zeichnen sich durch einen sehr einfachen Aufbau aus. Die Kraftübertragung auf das zu fördernde Schüttgut erfolgt durch eine umlaufende Schnecke. Schneckenförderer sind besonders langlebige und wartungsarme Produkte zur staubfreien Förderung staubförmiger, feinkörniger, halbfeuchter bis faseriger, nicht anhaftender Stoffe. Unsere Schneckenförderer sind dank ihrer robusten Ausführung auch harten Beanspruchungen im Dauerbetrieb gewachsen. Sie sind als Rohr- oder Trogschneckenförderer erhältlich. Einsatz für waagrechte bis senkrechte Förderwege, ohne Mittellager bis zu einer Länge von 12 Metern.

Ausführungen:

- staubdicht, druckdicht, gasdicht, wasserdicht, druckstoßfest
- auch in Sonderwerkstoffen; verschleißfest



Trogkettenförderer

Trogkettenförderer transportieren feinkörnige bis staubförmige Schüttgüter. In einem geschlossenen Trog aus Blechelementen verläuft eine endlose Kette mit Querstegen (Mitnehmern), die das Schüttgut schonend bewegen. Je nach Form der Mitnehmer kann waagrecht, ansteigend oder sogar senkrecht gefördert werden. Die Materialauf- bzw. -abgabe kann an jeder beliebigen Stelle erfolgen. Beim Transport des Schüttgutes im geschlossenen Trog werden Staub- und Geruchsbelästigungen wirksam vermieden. Die Förderung ist sowohl im unteren als auch im oberen Trogteil oder gleichzeitig in beiden möglich. Trogkettenförderer sind auch als Umlaufförderer einsetzbar.

Ausführungen:

- staubdicht, druckdicht, gasdicht, wasserdicht, druckstoßfest
- in sämtlichen Werkstoffen und Sonderwerkstoffen
- verschleißfest
- für Temperaturen bis 400°C



Dosieren

Zellenradschleusen

Zellenradschleusen dienen zum Schleusen oder Dosieren unterschiedlichster Schüttgüter. Das Schüttgut muss jedoch trocken und fließfähig sein und darf nicht zu Anbackungen neigen. Unsere Zellenradschleusen lassen sich durch modularen Aufbau ideal in kundenspezifische Anlagen eingliedern. Wir legen Wert auf eine langlebige Konstruktion und robuste Bauweise.

Ausführungen:

- staubdicht, druckdicht, gasdicht
- in sämtlichen Werkstoffen und Sonderwerkstoffen
- verschleißfest
- für Temperaturen bis 300°C



Vertikalzellenradschleusen

Mit Vertikalzellenradschleusen können feinkörnige Schüttgüter kontinuierlich mit sehr kleinem Volumenstrom nahezu pulsationsfrei dosiert werden. Diese Geräte dosieren volumetrisch. Die Genauigkeit der Dosierung hängt ab von der Rieselfähigkeit des Schüttgutes. Auch bei weniger gut fließenden Schüttgütern wird mit Auflockerungseinheiten und Druckluftunterstützung ein relativ gutes Dosierergebnis erzielt.

Ausführungen:

- staubdicht, druckdicht, gasdicht, druckstoßfest
- auch in Sonderwerkstoffen
- verschleißfest
- für Temperaturen bis 200°C

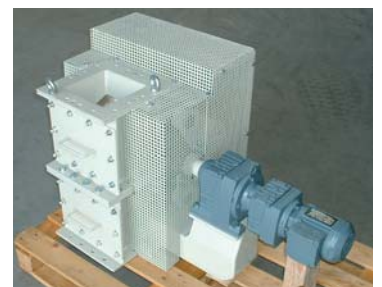


Doppelpendelklappen

Doppelpendelklappen dienen dem kontinuierlichen Austragen von fließfähigen, staub- und granulatförmigen sowie grobstückigen Schüttgütern bei Druckdifferenzen. Da jeweils eine der beiden Klappen geschlossen ist, wird ein Druckausgleich zwischen vor- und nachgeschalteten Prozessen weitestgehend vermieden. Das Fördergut kann dabei Temperaturen von bis zu 600 °C aufweisen.

Ausführungen:

- staubdicht, gasdicht, druckstoßfest
- Antrieb pneumatisch, elektromotorisch oder gewichtsbelastet
- auch in Sonderwerkstoffen
- verschleißfest
- für Temperaturen bis 600°C



Verteilen

Schaltweichen

Schaltweichen sind Schüttgutverteilsysteme, die einen staubförmigen bis grobkörnigen Produktstrom auf zwei oder drei Empfangsstellen verteilen. Unsere Schaltweichen in symmetrischer oder asymmetrischer Ausführung können auch als Schüttstromteiler eingesetzt werden.

Ausführungen:

- symmetrisch, asymmetrisch, 2- oder 3-Wege-Ausführung
- mit runden, quadratischen oder rechteckigen Anschlüssen
- staubdicht, druckdicht, gasdicht, druckstoßfest bis 10 bar (für staub- oder explosionsgefährdete Anlagen)
- Antrieb pneumatisch, elektromotorisch, handbetätigt
- auch in Sonderwerkstoffen
- verschleißfest
- für Temperaturen bis 80°C



Redelfs Produkte für die Schüttguttechnik: **Robust, langlebig, preiswert**

Alle unsere Produkte haben einen gemeinsamen Vorteil: Sie sind äußerst wirtschaftlich. Durch die robuste, verschleißfeste Bauweise und die Wahl der für die jeweilige Einsatzart erforderlichen Werkstoffe erhalten Sie Komponenten, die viele Jahre ihre Funktion erfüllen.

Unsere Anlagenkomponenten finden Sie in allen Branchen: Chemische Industrie, Nahrungs- und Futtermittelindustrie, Holz- und Kunststoffindustrie, Bau- und Umwelttechnik, Abfallwirtschaft, Kraftwerkstechnik u.v.m.



Das Unternehmen:

Individuell, persönlich, kompetent

Die Redelfs GmbH wurde 1999 gegründet. Kundenspezifisch werden Komponenten der Schüttguttechnik individuell gefertigt. Keine Serienfertigung, sondern Einzelstücke oder Kleinserien entstehen in Handarbeit. Alle Geräte erfahren vor ihrer Auslieferung einen Probelauf.

In den letzten Jahren sind wir stetig gewachsen und verfügen über qualifizierte Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung im Spezialmaschinenbau. Ihre Produkte entstehen erst im Kopf und dann am Bildschirm: Wir konstruieren mit 2-D und 3-D-Konstruktionsprogrammen. Unsere Produkte finden Sie in allen 5 Kontinenten.



Wir bieten Ihnen:

- optimale Lösungen für Ihre schüttguttechnischen Probleme
- präzise verarbeitete Produkte mit zuverlässiger Funktion
- kompetente Beratung
- besten Service – auch nach dem Kauf

Redelfs GmbH

Tjüchkampstraße 31
26605 Aurich
Tel: 0 49 41 / 60 424-0
Fax: 0 49 41 / 60 424-20
info@redelfs.org
www.redelfs.org